

食品常见消泡剂供应公司

生成日期: 2025-10-21

消泡剂在试用过程中需要注意些什么？1、注意消泡剂的相容性：将消泡剂加入产品后，观察搅拌相容的速度，观察相容性好不好，相容性不好的对产品会有影响。2、注意消泡剂的消泡效果：加入消泡剂后，观察消泡的速度，在添加相同量的情况下，消泡速度越快越好。3、注意消泡剂的抑泡时间：加入消泡剂后，观察有没抑泡的功能，观察抑泡的时间，观察加入粘合剂消泡剂后的产品在在正常运作要多久才会再次起泡。4、注意消泡剂是否影响产品的质量：加入消泡剂后，观察原产品是否受到影响，包括质量和外表，影响的程序怎样。5、注意消泡剂的添加量：在添加消泡剂时注意统计，一边添加一边统计不同添加量对消泡的效果和对产品质量的影响情况。做多种测试统计后，择优去选择。在选择消泡剂时，重点要看的是消泡、抑泡效果，对产品质量是否有影响。乳液型消泡剂中的硅油具有较大的张力，乳化难度系数大。食品常见消泡剂供应公司

消泡剂分子在泡沫液膜的吸附“替代”作用：有一些消泡剂具有很好的吸附性能，它们溶于泡沫溶液中，由于表面活性高，极易吸附到溶液表面代替掉原来的稳泡剂分子，但它们本身不能形成坚固的膜。若用不能产生氢键的消泡剂，将能产生氢键的稳泡剂从液膜表面取代下来，就会减少液膜的表面黏度，使得泡沫液膜的排液速率和气体扩散速率加快，泡沫寿命减少而造成消泡。若在泡沫液中添加与起泡剂（或稳泡剂）反应的化学物质等，可使起泡剂失去气泡作用。固体颗粒消泡作用机理：一些疏水性固体颗粒 also 具有很好的消泡作用。食品常见消泡剂供应公司在选择消泡剂要符合相应的特征。在使用量方面，量的控制非常重要。

聚醚型消泡剂是环氧乙烷、环氧丙烷的共聚物，主要是利用其溶解性在不同温度表现出的不同特性达到消泡作用。低温下，聚醚分散到水中，当温度不断升高时，聚醚亲水性逐渐降低，直到浊点时，使聚醚成为不溶解状态，这样才发挥消泡作用。在制备过程中通过调节聚醚的种类及原料的比例就可改变其浊点，从而可以应用在不同行业。聚醚型消泡剂具有抑泡能力强、耐高温等优良性能，缺点是有一定毒性，使用条件受温度限制，破泡速率不高，使用领域窄。泡沫如果产生的数量较多，其无法迅速消灭泡沫，必须有消泡剂重新加入其中，消泡效果才能体现出来。

消泡剂的组成主要有活性成分、乳化剂、载体和乳化助剂，其中活性成分为主要的的关键部分，起到破泡、减小表面张力作用；乳化剂是使活性成分分散成小颗粒，以便于更好地分散到油或者水中，起到更好的消泡效果；载体在消泡剂中占较大比例，其表面张力并不高，主要起到支持介质的作用，对抑泡、消泡效果有利，能把成本降低；乳化助剂是使乳化效果更好。消泡剂按照不同的分类标准可以有很多种方法，如按形式分可分为固体颗粒型、乳液型、分散体型、油型和膏型五大类；按消泡剂在不同工业生产中的应用可以分为纺织工业消泡剂、造纸工业消泡剂、涂料工业消泡剂、食品工业消泡剂和石油工业消泡剂等；按消泡剂的化学结构和组成可以分为矿物油类、醇类、脂肪酸及脂肪酸酯类、酰胺类、磷酸酯类、有机硅类、聚醚类、聚醚改性聚硅氧烷类消泡剂。因此乳液型硅类消泡剂的制备重点在于乳化剂选择。

消泡剂的种类很多，主要分为有机硅氧烷，聚醚，硅和聚醚接枝，亚胺和酰胺五大类，具有消泡速度快，抑泡时间长，使用介质范围广，甚至苛刻介质环境，如：高温，强碱和强酸的特点，应用于清理乳胶，纺织上浆，食品发酵，生物医疗，涂料，石油化工，造纸工业清洗等生产过程中产生的有害泡沫。正确使用消泡剂：选择消泡剂要有针对性，对使用环境、温度、PH值及起泡介质要有所了解。先小试，后中试，确定至佳使用产品及至佳用量。出现分层后先搅匀，即使不分层使用前也要搅拌均匀，不要随意稀释，若确实要稀释请在指导

下使用稠水溶液。消泡剂的种类很多，不同类型的消泡剂所需要的添加量是不同的。食品常见消泡剂供应公司

搅拌时间是消泡剂抑泡能力的重要指标，搅拌不充分可能会产生浑浊、漂油。食品常见消泡剂供应公司

消泡剂的种类很多，不同类型的消泡剂所需要的添加量是不同的，下面我们为大家介绍一下六类消泡剂的添加量：1、醇类消泡剂：醇类消泡剂使用时，用量一般在0.01-0.10%以内。2、油脂类消泡剂：油脂类消泡剂的添加量在0.05-2%之间，脂肪酸酯类消泡剂的添加量是0.002-0.2%之间。3、酰胺类消泡剂：酰胺类消泡剂效果比较好，添加量一般在0.002-0.005%以内。4、磷酸酸类消泡剂：磷酸酸类消泡剂常用在纤维和润滑油中，添加量为0.025-0.25%之间。5、胺类消泡剂：胺类消泡剂主要在纤维加工中使用，添加量为0.02-2%。6、醚类消泡剂：醚类消泡剂在造纸印染、净洗中用的比较多，添加量一般是0.025-0.25%。食品常见消泡剂供应公司

上海臻丽拾网络科技有限公司致力于化工，是一家贸易型的公司。公司业务涵盖二氧化硅，消泡剂，乳化剂润湿剂，防水防油剂等，价格合理，品质有保证。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造化工良好品牌。上海臻丽拾立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。